TEGUFLEX® PU

Juntas de Expansión - DN 25 - DN 300

Aplicaciones de TEGUFLEX® PU
Todo tipo de aplicaciones industriales: edificios, instalaciones y locales industriales, instalaciones térmicas y sanitarias. Compensa el alargamiento térmico y las desalineaciones de las tuberías. Reduce vibraciones, amortigua el ruido y las variaciones de presión de motores, bombas, turbinas, etc.

Diseño TEGUFLEX® PU
Gracias a las propiedades elásticas del caucho y los diferentes tipos de refuerzo, las juntas de expansión TEGUFLEX® PU son flexibles, fáciles de instalar, eficaces y duraderas.
Longitud disponible para TEGUFLEX® PU : 130 mm.

Dimensiones y movimientos

DN mm	BL mm	Área efectiva Q (cm²)	(E) mm	(F) mm	Movimientos máximos				Vacío máx.		Peso		Rigidez		
					Compresión mm	Extensión mm	Lateral mm	Angular °	Sin aro de vacío bar	Con aro de vacío bar	Con bridas kg	Incl. bridas con tirantes kg	Compresión kg/cm	Extensión kg/cm	Lateral kg/cm
25/32	130	35	77	72	30	20	20	35°	0.8	1.0	2.8	4.5	50	75	50
40	130	50	85	80	30	20	20	35°	0.8	1.0	3.3	4.8	50	75	50
50	130	74	95	90	30	20	20	35°	0.7	1.0	3.7	5.0	50	75	50
65	130	87	110	105	30	20	20	30°	0.6	1.0	4.8	6.4	50	75	50
80	130	120	125	120	30	20	20	30°	0.5	1.0	5.3	7.5	50	75	50
100	130	143	145	140	30	20	20	25°	0.5	1.0	6.2	9.0	65	85	65
125	130	210	170	165	30	20	20	25°	0.4	1.0	8.2	11.2	65	85	65
150	130	283	195	190	30	20	20	15°	0.3	1.0	11.2	13.4	75	100	75
200	130	525	245	240	30	20	20	15°	0.3	1.0	16.8	19.4	75	100	75
250	130	636	295	290	30	20	20	10°	0.2	1.0	21.6	25.4	100	150	100
300	130	897	345	340	30	20	20	10°	0.2	1.0	30.1	33.1	100	150	100

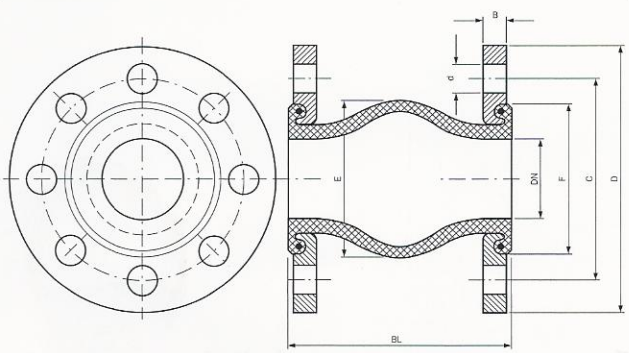
Nota: Los movimientos máximos no pueden ser aplicados simultáneamente.

Presiones

Presión nominal

Condiciones	Temperatura máxima °C	Presión
Presión máxima de trabajo	70°C /90°C	16 bar/10 bar
Presión de prueba	20°C	25 bar
Presión de rotura	20°C	> 50 bar

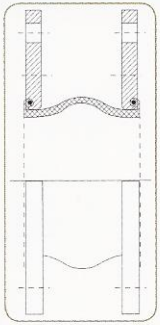
Calidad y dimensiones de las bridas



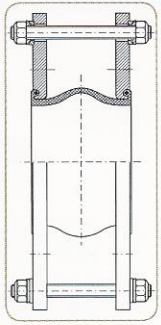
Calidad de las bridas
Bridas de acero al carbono cincadas en color oro. Otras calidades o tratamientos como acero inoxidable, galvanizado en caliente, etc., también disponibles bajo demanda.

Dimensiones de las bridas
DN 32-DN 1000 - PN 6/10/16
(ver tabla de dimensiones de bridas)
Otros estándares también disponibles bajo consulta.

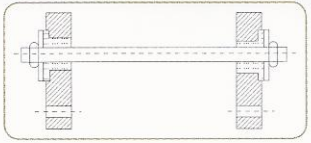
Equipamiento opcional
Forro deTeflón (PTFE), Aros de vacío (acero inoxidable), fundas antillama, bajo pedido.



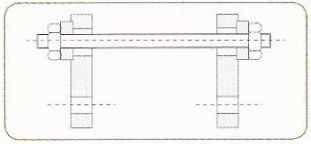
Tipo U
Junta de expansión estándar para movimientos axiales, laterales y angulares.



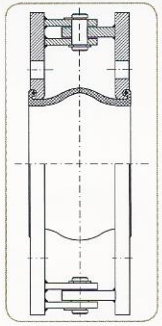
Tipo L
Conjunto con tensores para movimientos laterales.



Tipo L1
Casquillos de goma para vibraciones.



Tipo L2
Arandelas esféricas para movimientos laterales moderados.



Tipo A
Junta de expansión con bisagras para soportar movimientos angulares en un plano.

Juntas de expansión TEGUFLEX®

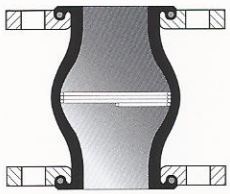
Funciones y ventajas

- ▶ Compensa dilataciones térmicas.
- ▶ Reduce vibraciones.
- ▶ Absorbe sobrepresiones.
- ▶ Compensa desalineaciones de tuberías.
- ▶ Garantiza un sellado estanco.

Aro de vacío inoxidable

Se recomienda añadir un aro de vacío cuando la junta de expansión se va a utilizar en condiciones de vacío (bombas, etc).

Disponible en acero inoxidable 316Ti.



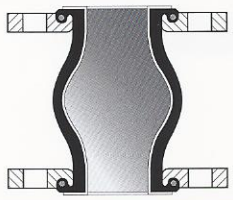
Recubrimiento interior Teflón®

Se recomienda un recubrimiento interior de Teflón® cuando la junta de expansión se va a utilizar con altas concentraciones de ácidos o bases.

Reduce en un 50% los movimientos de la junta.

Se desaconseja para condiciones de vacío.

Presión máxima: 6 bares.



Materiales y aplicaciones de los compensadores TEGUFLEX®

Color de etiqueta	Forro interior	Forro exterior	Temperatura máxima	Aplicaciones
ROJO	EPDM	EPDM	90°C	**AGUA** Agua caliente, agua salada de refrigeración, disoluciones cloradas, ésteres y acetonas.
Doble ROJO	EPDM HP	EPDM	130°C	**VAPOR 130°C** Agua caliente, vapor, aire caliente hasta 130 °C.
BLANCO	NITRILO BLANCO	ECO	90°C	**ALIMENTARIO** Alimentos y bebidas incluyendo grasas y aceites.
BLANCO ROJO	EPDM ACS	EPDM	90°C	**AGUA POTABLE** Agua potable.
AMARILLO	ECO	ECO	90°C	**ACEITE** Agua, disoluciones salinas, álcalis, aceites minerales, vegetales o animales, aerosoles grasos, butano, propano, etc.
Doble AMARILLO	HNBR	HNBR	110°C	**ACEITES 110°C** Aceites, mezclas de agua/aceite, mezclas de aire comprimido/aceite, etc.
VERDE	CSM	CR	90°C	**PRODUCTOS QUIMICOS** Ácidos fuertes o concentrados, aire comprimido con aerosoles grasos.
AZUL	SBR	CR	90°C	**ABRASION** Materiales abrasivos, sedimentos, lodos, carbonato cálcico, etc.
Doble VIOLETA	Viton®	Viton®	150°C	**PRODUCTOS QUIMICOS A ALTA TEMPERATURA** Productos químicos altamente agresivos a alta temperatura hasta 150ºC.

Certificados

DNV · BUREAU VERITAS · ABS TYPE APPROVAL PROGRAM · GERMANISCHER LLOYD · Certified ISO 9001 by BVQI · Certified ISO 14001 by BVQI