



GENERAL INDUSTRY

Refrigeración industrial

Manguera con protección térmica para la impulsión de agua para circuitos de refrigeración de hornos altos.

De una forma general, manguera utilizada en ambientes con muy altas temperaturas y proyección de metales en fusión.

Ventajas

- Excelente resistencia al calor radiante (hasta +375°C).
- Buena resistencia a las llamas o a proyecciones incandescentes gracias a su revestimiento de fibra de vidrio.

Especificaciones técnicas

Tubo interior : EPDM, negro, liso.

Armadura : capas textiles.

Revestimiento : fibra de vidrio.

Temperatura : -30°C a +130°C.

Fluido vehiculado hasta +130°C.

Resistencia a proyecciones incandescentes y al calor radiante hasta +375°C.

Propiedades eléctricas : tubo conductor, $R < 10^6 \Omega/m$.

Diam. int. mm	Diam. ext. mm	Presión de servicio bar	Presión de rotura bar	Radio de curvatura mm	Peso kg/m	Longitud m	Notas
19.0	31.0	10	30	152	0.58	20	
25.0	37.0	10	30	200	0.72	20	
32.0	44.0	10	30	260	0.89	20	
38.0	50.0	10	30	300	1.04	20	
51.0	63.0	10	30	410	1.35	20	
65.0	77.4	10	30	520	1.76	20	

Tolerancia sobre la longitud : +1% (norma ISO 1307).

Longitudes en negrita = estándar stock. Otras longitudes = no stock (consultarnos para cantidad mínima de pedido).



Digital version

